



1. *Размер для справок.
2. Перед сборкой трапецидальную резьбу и места трения не соприкасающиеся с рабочей средой смазать смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ6267-74, резьбу гаек маслом консервационным К-17 ГОСТ 10877-76.
3. Установку дисков поз.2 обеспечить подбором необходимого количества деталей поз.5 или дет.4.
4. Нанести отличительную окраску по ГОСТ Р 52760-2007: корпус и крышка черного, а маховик красного цветов.
5. При испытании изделия пропуск рабочей среды через прокладки и сальник, устраняемые подтяжкой не являются браковочным признаком.
6. Технические требования по ГОСТ 5762-2002 И ТУ 3721-003-085611755-2007.

Изм. № подл. Подп. и дата
 Т.контр. Уте.
 Прое. Гасилин
 Разраб. Гасилин
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Стр. № 1
 Листов 3
 Лист 1

				КУИН 491665.005 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Задвижка чугунная 31ч6бр PN1,0 МПа (10 кгс) DN 50 мм	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гасилин					12,25	1:1
Прое.						Лист	1	Листов 3
Т.контр.						ЛИТЛИДЕР		
Н.контр.						Копировап		
Уте.						Формат А1		